



# 邯郸市路革炉窑科技有限公司

## 企 业 资 质

地址：河北省邯郸市鸡泽县棉纺织工业区

网址：<https://www.jiaolurx.cn/>

联系电话：18603205839

## 公 司 简 介

邯郸市路革炉窑科技有限公司是邯郸市科成耐火材料有限公司在 2014 年 5 月 26 日成立的分公司，是经邯郸市工商局、税务局和质量技术监督局批准确认单位，公司坐落在中外闻名的辣椒之乡、毛遂故里——河北省邯郸市鸡泽县。我公司紧邻沙曹公路、地理位置优越、交通十分便利，公司占地面积 30000 多平方米，拥有现代化生产车间、先进的生产设备、国内知名技术专家、高素质的员工队伍。

公司拥有 20 名技术员工，一直致力于焦炉热修行业的发展，多年来解决了焦炉生产中出现的各种热修难题；在焦炉热修业内口碑良好，技术精湛，经验丰富，合作广泛；在激烈的市场竞争中成为了多家企业的供应商及服务商。

主营产品：焦炉砌筑、热态工程、炉顶灌浆、烘炉开工、焦炉开闭器风墙保温、新焦炉砖煤气道的密封、焦炉热修、更换炉头砖、碳化室整形、碳化室溶洞处理、喷补、抹补、挖补、吊顶、揭顶大修、更换格子砖等各项热修等工程；专业生产销售各种焦炉热修材料 LG918-1（喷补料），LG918-2（抹补料），LG918-3（灌浆料），LG918-4（压浆料），LG918-5（陶瓷焊补料），LG918-6（半干喷补料），LG918-7（海泡石）等焦炉热修材料；生产销售陶瓷焊补机、半干法喷补机等焦炉维修设备，是焦炉热修行业的诚信优质企业。

产品主要适用于：炼焦、冶金、铸造、玻璃、陶瓷、水泥、石油、化工等行业的焦炉炭化室、燃烧室、高温燃炉、电阻炉、现代大型铸造和煤气白灰炉的冷砌和生产状态下的维护使用，是目前广大用户最

佳、最理想的高温耐火材料。

本产品无毒、无味、使用方便、灵活、适应高温性强，使用该产品的各种工业窑炉，在生产状态下维护使用，不需要降温、升温，即可快速投入生产，如挖补、吊顶、揭顶使用，实践证明，可缩短升温时间，降低生产成本，节能效益显著，使用本产品与耐火材料结合，强度高、耐磨、抗震、抗剥落，粘结牢固耐用，施工不受季节气候的影响。

我公司多年的焦炉热修经验和精湛的焦炉热修技术、优质的耐火产品，及先进的设备、针对不同的客户需求制定不同的、适合的、最经济的施工方案。本着能抹补不喷补、能喷补不挖补、能挖补不吊顶、能吊顶不揭顶、能揭顶不停炉、能少停炉不全停炉的原则，在保证维修质量的前提下。想客户之所想，急客户之所急。全心全意为焦炉维修服务。我公司技术全面、工艺精湛、所有生产的耐火产品及设备在同行业内、价格公道、产品质量卓越，使用效果显著，能够满足用户不同的需求。可以解决客户的各种热修难题。以质量谋发展一直是我公司恪守不变的原则。

感谢新老客户多年来的支持和信任，让我们携手同进、共创辉煌！



# 营业执照

统一社会信用代码

911304313080535684

名称 邯郸市路革炉窑科技有限公司

类型 有限责任公司(自然人独资)

法定代表人 郝路革

注册资本 叁佰万元整

成立日期 2014年05月27日

住所 河北省邯郸市鸡泽县亭自头村东  
200米处

经营范围

许可项目：建设工程施工；建筑劳务分包。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）一般项目：耐火材料生产、研发；耐火材料销售；工业设计服务；对外承包工程；机械销售；技术推广；金属材料开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；建筑材料销售；机械设备销售；机械电气设备销售；电子产品销售。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

登记机关 鸡泽县市场监督管理局

2024年04月28日

说明

- 1、本营业执照于2024年05月07日14时13分17秒由郝路革(法定代表人)留存(打印)
- 2、数字签名：ADDEAIAwV7IqI3AK6q/N71dVYNM681H7H30q69TYWd9IwMkZ4nA1gMFKc0MJKcXVeasTj4k4EXyL013aNUjw7jg0/SmlqjSRPxA=

国家企业信用信息公示系统网址：<http://www.gsxt.gov.cn>

国家市场监督管理总局监制



电子营业执照文件仅供  
参考，具体信息请登录  
公示系统或扫描电子照  
二维码软件扫码查验。



# 质量管理体系认证证书

兹证明

## 邯郸市路革炉窑科技有限公司

证书编号：672Q22010111199

统一社会信用代码：911304313080535634

地址：河北省邯郸市鸡泽县亭自头村东 200 米处

经评审符合以下标准要求

### ISO 9001:2015 idt GB/T 19001-2016

#### 认证范围

耐火材料的加工。(需资质许可的凭资质经营)

本认证证书的范围和其涉及的有效法律法规要求一并使用，该要求包括但不限于行政许可、资质范围及 CCG 认证等。在证书持有者的质量管理体系持续符合标准要求的运行条件下，本证书的注册有效期是三年，证书的有效性需经 SCI 定期的监督审核确认有效，本张证书使用期限至 2023 年 01 月 10 日，请于此日期前完成监督审核或再认证，逾期未通过审核，本张证书作废。

注册有效期：2022 年 01 月 11 日至 2025 年 01 月 10 日

签发：



青岛标认检验认证有限公司

证书查询方式：1. 全国认证认可信息公共服务平台：<http://cx.cnea.cn/>

2. 公司官网：[www.biaorenrenzheng.com](http://www.biaorenrenzheng.com)

邮箱：[biaorengroup@163.com](mailto:biaorengroup@163.com)



# 信用等级认证证书

Enterprise credit rating certificate

证书编号：ZR2022011183

## 邯郸市路革炉窑科技有限公司

注册地址：河北省邯郸市鸡泽县亭自头村东 200 米处

所建立的信用管理体系经审核符合  
中国信用行业标准适用条款的要求，评级为

The established credit management system has been audited and approved  
China's credit industry standards applicable terms of the requirements, rated as

# AAA级



注册号：911304313080535634

有效期至：2025 年 1 月

签发日期：2022 年 1 月



中润天弘（北京）国际信用评价有限公司

查询地址：信用企业诚信建设服务平台 <http://www.zgcredited.com/>

**开户许可证**

核准号: J1285000264001      编号: 1210-01482715

经审核, 邯郸市路革炉窑科技有限公司      符合开户条件, 准予

**开立基本存款账户。**

法定代表人(单位负责人) 郝路革      开户银行 邯郸银行股份有限公司鸡泽支行

账 号 866430100100075332

  
发证机关(盖章)      2019年10月30日

## 部 分 业 绩

河北邯郸峰峰焦化厂
河北武安磁山焦化厂
山西长治华园焦化厂
长治潞宝集团
长钢集团
长治金焦化
峰煤焦化有限公司
康庄焦化
石横特钢
陕西中能能源投资发展有限公司
新泰正大焦化有限公司
邯钢集团丰达冶金原料有限公司
黔桂天能焦化有限公司

山西圣华铝业
临焕焦化股份公司
上海梅山钢铁股份有限公司
河北华丰能源科技发展有限公司
山东圣火旭龙煤化工有限公司
贵州麻江耀星冶金辅料有限公司
安钢集团信阳钢铁有限责任公司
山西常平集团实业有限公司
首钢集团长钢瑞达焦业有限公司
山西兴旺集团煤化有限公司
河北敬业集团平山敬业焦酸有限公司
山东巨铭能源煤焦化有限公司
唐山玉田县古玉煤焦化工有限公司
山西华润煤业有限公司
山西孝义鹏飞实业有限公司新禹焦化厂

邯郸市路革炉窑科技有限公司

山西长治晋鑫焦化厂
徐州建滔能源焦化厂
定州旭阳焦化厂
山东洪达化工有限公司

注：以上为公司部分业绩，不是全部，排名不分先后。

## LG918-1 高温粘结剂

我公司系列高温粘结剂分为：（1）高铝质系列喷补料、抹补料；  
（2）高硅质系列喷补料、抹补料。

该产品在原来的基础上又增加了新的防老剂、促进剂、组凝剂等  
多种耐火材料添加剂，使产品的适量大大的提高，使耐火度、抗折强  
度大大提高，粘结性能又有新的提高易于挂料、固化快、无泡不裂、  
耐磨性能增强，适用范围更广。

该系列耐高温粘结剂可广泛使用于各种工业窑炉、民用锅炉的高  
温炉膛、炉墙、前后拱等部位的砌筑、修补和喷涂，更广泛用于各种  
高温窑炉热修，特别是机焦炉炭化室各部位出现的凸凹、剥蚀、裂缝、  
熔融掉砖、错台的热修以及点熔炉、冶炼炉的喷补维修和砌筑。



## LG918-2 抹补料

我公司是专业生产焦炉热修材料（高温粘结剂）的诚信企业。LG918-1 喷补料、LG918-2 抹补料、LG918-3 灌浆料、LG918-4 压浆料系列焦炉热修材料是由耐火材料研究专家与邯郸市科成耐火材料有限公司在引进、吸收国内外新技术、新工艺的基础上，成功研制出的第四代焦炉热修不定型焦炉热修材料。其各项技术指标在同类产品中遥遥领先，填补了国内空白。目前产品已被山西、山东、河南、河北、黑龙江、内蒙、辽宁等地上百家焦化企业广泛使用。对延长我国焦炉寿命，发挥焦炉效能，提高企业的经济效益起到了显著的作用。

产品性能优势：

1 .高温性能好：本产品无毒，无味，热适应性能强，使用该产品修补各种工业窑炉时，不需要停炉降温，可直接喷抹修补并投入运行，大大缩短了炉衬修复时间，降低了生产成本，提高了工作效率，节能效果明显；

2 .机械强度高：在 1000℃高温作用下，本产品与耐火材料结合强度高，耐磨抗震抗剥落，牢固耐用；

3 .现场施工方便：施工不受季节气候和温度影响，快捷方便；

4 .使用寿命长：经耐火材料设计研究院质量监督检测中心的测试。使用本产品，其寿命是国内目前使用的传统耐材料的 7~10 倍；

5 .直接经济效益显著。

应用领域：

该产品广泛适用于焦化、冶金、炼焦、石油化工、陶瓷、水泥、

玻璃、铸造等行业的大型锅炉、高温燃炉、电阻炉、大型燃烧室、焦炉炭化室的修补，并可用于工业窑炉的抹面及砌筑，效果十分理想，是一种可替代国内传统材料的新型高温耐火窑炉热修材料

产品性能与指标

名称	单位	指标
SiO <sub>2</sub>	%	≥85-87
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	%	≤1.5
湿容重	(kg/m)	2000-2100
耐火度℃	℃	1700-1730
抗折强度	MPa	500℃烧后≥3.0
粘结时间	秒	30
状态		粘稠状
颜色		灰白色

## LG918-3 灌浆料

焦炉灌浆料是焦化生产中一项关键工艺，其功能主要是保持高温下的坚固结构和密实隔热，保证焦炉正常运行。其中灌浆料结合剂则是决定了灌浆料的性能和使用效果的关键因素之一。

该产品无毒、无味适应温度强、使用方便、粘结牢固、流动性强、密封性强、无收缩性、不开裂。

用途：新砌焦炉热态时灌浆、保护板灌浆、炉顶翻修、小炉头翻、上升管底座翻修、加煤口翻修、看火孔窜漏、炉顶区窜漏等。

实践证明：新砌焦炉热态时使用本灌浆料可较少炉顶区、炉肩缝和炉头部位的窜漏情况，大大延长了焦炉的使用寿命，降低了投产后的、后期维修费用。

名称	单位	指标
AL <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	%	≥38.28
SiO <sub>2</sub>	%	>52.12
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	%	<2
耐火度	°C	1500
粘结强度	(1100°C × 3h) Mpa	≥2.8
体积密度	kg/cm <sup>3</sup>	≥1.89
状态		粘稠状胶体

注意事项：

- 1、使用前必须搅拌均匀方可使用。

- 2、在现场根据使用情况可加入适量清水稀释,搅拌均匀后使用。
- 3、在使用过程中没有使用完的料要把桶盖盖好,以免杂物落入桶内影响使用 效果。
- 4、不要在温度过高的地方存放,避免凝固。
- 5、炉顶区灌浆时需要先将灌浆的缝隙吹扫干净,灌浆时不要一次灌满,要分 多次灌浆,效果会更佳。

产品保质期: 6 个月。

注: 本产品出现沉淀属于正常沉淀, 不影响使用效果和质量。

## LG918-4 压浆料

LG918-4 焦炉砖煤气道专用。焦炉煤气通过竖砖煤气道进入燃烧室燃烧，为焦炉生产提供热量。竖砖煤气道是焦炉煤气由煤气管道进入焦炉燃烧的通道，由耐火砖和黏土灰砌筑而成，随着焦炉炉龄的增加，炉体膨胀，砖与砖之间耐火料易松动、脱落，出现缝隙。焦炉砖煤气道是加热用焦炉煤气的必经之路，砖煤气道窜漏易造成小烟道下火，使煤气在立火道内燃烧效果不好，温度紊乱，全炉温度均匀性很难控制，最终使焦饼成熟不匀，且耗热量上升；严重时会造成停产检修。

新焦炉煤气道具有高温、强腐蚀的工作条件,所以材料选用必须考虑耐高温和耐酸碱腐蚀性，用一些普通的耐火材料难以满足要求,需要专门的高性能材料。所以,新焦炉煤气道压浆需要综合考虑材料选择、施工技术、过程控制等多方面因素，精心设计的压浆方案和以最大限度确保加固和密封效果,延长焦炉煤气道的使用寿命。

我公司生产的压浆料是经过多年施工经验，反复研究出焦炉压浆料、该产品无毒、无味适应温度强、使用方便、粘结牢固、密封性强、流动性强、无收缩性、不开裂。是专门针对焦炉砖煤气道的窜漏、下火、换向爆鸣等问题。

本压浆料是利用喷浆机、喷浆管在砖煤气道内喷射浆料，使其浆料喷入竖砖煤气道的顶部，在重力作用下喷浆料在砖煤气道内稍作停留然后在流下来，在砖煤气道内自然流入砖缝内，起到了很好的密封效果。

名称	单位	指标
AL <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	%	≥38.28
SiO <sub>2</sub>	%	>52.12
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	%	<2
耐火度	°C	1400
粘结强度	(1100°C×3h)Mpa	≥1.9
体积密度	Kg/cm <sup>3</sup>	≥1.89
状态		粘稠状胶体

注意事项：

- 1、使用前必须搅拌均匀方可使用。
- 2、在现场根据使用情况可加入适量清水稀释,搅拌均匀后使用。
- 3、灌浆过程中对温度和压力进行控制,确保煤气道结构的安全。
- 4、煤气道结构复杂,漏气部位较多,要优先处理比较严重的部位,以确保最大限度的加固和密封效果。同时控制每次压浆量,让材料充分硬化以防止崩塌。
- 5、在使用过程中没有使用完的料要把桶盖盖好,以免杂物落入桶内影响使用效果。
- 6、不要在温度过高的地方存放,避免凝固。

产品保质期：6个月。

注：本产品出现沉淀属于正常沉淀,不影响使用效果和质量。

## LG918-5 陶瓷焊补料

陶瓷焊补技术是目前热工窑炉热修领域较为先进的热修技术，主要用于玻璃窑炉、焦炉等窑期较长且需连续工作的窑炉热修，可在窑炉持续生产的状态下实现热态维修，显著改善窑炉的工作状况。

由于陶瓷焊补技术是先将加工好的耐火原料、燃烧剂原料和辅助添加剂按一定的工艺预混，然后在陶瓷焊补机的控制下，由载流气体送至窑炉待修部位，使混合料中的燃烧剂原料和载流气体在窑炉高温作用下发生剧烈氧化反应 而生成大量反应热，从而将耐火材料颗粒表面熔化而粘附在炉窑损毁处，达到不停炉热态修补的目的。

所以，采用陶瓷焊补技术施工可在窑炉正常生产的情况下进行热修，避免了停工停产带来的巨大冲击及损失。同时，热修时间极短，可达到几十分钟即可结束。热态施工、施工部位炉墙温度没有明显降低（1000℃左右），对于硅砖不耐急冷急热的特殊性特别适合。由于焊补枪的特殊性，可直接伸入窑炉内部深处进行维修，达到其他热修方法根本达不到的效果，使整个维修过程既安全、又可靠，极大地延长了窑炉的使用寿命。

### 陶瓷焊补料的理化性能

物理性能		化学性能	
真密度	2.34g/m <sup>3</sup>	化学成分	含量
显气孔率	21.00%	SiO <sub>2</sub>	≥95%
热膨胀（1000℃）	1.10%	AL <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	2.50%

邯郸市路革炉窑科技有限公司

冷态耐压强度	18MPa	CaO	1.80%
荷重软化温度	1600℃	MgO	0.10%
粒度	3.0mm 其中>0.2mm 粒度≥90%	Fe <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	0.60%
湿度	≤3%	其它	≤15%

## LG918-6 半干法喷补料

随着焦化行业在焦炉修补和维护技术方面的不断改进，我公司引进了德国的“焦炉半干法喷补技术”，该技术具备操作简单、喷补量大、挂料时间长等显著优点。特别适用晚期焦炉的维护、对于延长焦炉炉体寿命、减少炉体窜漏、改善工人工作环境有着良好的效果，在市场上得到了广泛使用和认可。半干法喷补料和半干法喷补机需配套使用。

### (1) 半干法喷补料的优点：

①在焦炉正常生产条件下有较高的附着率，附着率可高达 80% 以上。

②便于分层和流动，特别是对于较深、面积较大损坏部位的修补。

③操作简单，喷补速度快，抗压性能强，抗磨强度高。

④刚喷补后容易铲平和刮平，能保证修补后的墙面平整度。

⑤喷补料有良好的吸水性，吸水后的喷补料具有较好的可塑性。

⑥适合于耐火砖和热传导性，具有一定的高抗折和抗热冲击性（抗急冷、急热）。

### (2) 半干法喷补料的使用范围：

适用于炉门框连接处缝隙、炉头缝隙、炉墙裂纹、面积不大的熔洞、炉顶、蓄热室、上升管等部位的修补、维修。

### (3) 半干法喷补料性能指标：

名称	SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	粒度 (mm)	硬化温度 (°C)	最高使用温度 (°C)

邯郸市路革炉窑科技有限公司

细料	36	50	1.5	0-1	100-300	1250
中料	48	39	1.8	0-3	200-500	1400
粗料	51	31	2.9	0-6	600-900	1450
密度	1.9					
每袋重量	25kg					
保质期 (月)	12					

注：

细料 (0-1)：适用于炉墙裂纹、裂缝的修补。对修补炉墙窜漏有较好的效果。

中料 (0-3)：适用于炉墙较大裂缝、炉框缝、小面积的溶洞，有着非常好的效果。

粗料 (0-6)：适用于深度的损坏和整块砖的脱落，面积较大的溶洞，填充能力强、填补速度快、弥补了传统湿法喷补靠人工无法维修的缺陷。

## LG918-7 硅酸镁保温材料

随着国民经济的快速发展,能源紧张的矛盾日益突出,做好节能、环保工作已被人们广泛关注。为了节约能源,世界各国都在加速研究开发新能源和有效的节能材料。

我公司生产的硅酸镁保温材料以理化性能优异的非金属矿硅酸镁(即海泡石),为基料复合其它硅酸盐轻质材料和多种耐火材料添加剂。采用特殊工艺精制而成。它一问世便引起了国内外科技界和矿产企业的高度重视,并得到了迅速推广,被誉为“第六代保温材料”。

我公司所生产的产品已在全国各大冶金、电力、化工等行业广泛使用,效果显著,得到各厂家的一致好评。

根据各使用厂家的特殊技术要求,本公司还研究开发了与硅酸镁配套的系列保温材料,以满足用户的特殊要求。

### 一、产品技术参数:

指标名称	国家标准	检验结果
浆体密度	$\leq 1000\text{kg/m}$	780-800kg/m
干燥容重	$\leq 300\text{kg/m}$	227kg/m
导热系数	$\leq 0.075\text{w/m}$	0.035w/mk
PH 值	8~9	8~9
安全使用温度	600℃	800℃
吸湿率	常温常湿 $\leq 6\%$	4%
浆体缩水率	$\leq 18\%$	17%
耐酸性	浸 24 小时无溶解、开裂	无溶解、开裂、脱落现象

耐碱性	浸 24 小时无溶解、开裂	无溶解、开裂、脱落现象
耐火性	不燃烧	不燃烧
抗冻性	-25℃冻 24 小时无溶解、开裂	无溶解、开裂、脱落现象
附着强度	1.5m 自由落下、层无脱落	合格

## 二、产品用途及特点

该产品广泛用于石油、化工、冶金、电力、轻工、建筑、国防和工业部门的炉窑、管道阀门以及异性体保温。亦可用于保冷、隔音防火等。

它的主要特点：

- 1、保温涂层薄，仅是传统保温材料的 1/3 至 1/5。
- 2、导热系数低，保温效果好、容量轻，理化性稳定，且适用湿区广，从-35℃至 800℃。
- 3、可塑性强，可随意造型。解决了异性设备、管道、阀门保温的难题。
- 4、无毒无尘，不伤害人体，有利于环保。
- 5、是不燃性材料，兼具防火、保温、保冷的性能。是理想的防火保温材料。
- 6、该产品使用方便，粘稠性涂抹、喷抹均可。
- 7、整体密封性能好，粘结牢固，不需要捆绑包扎。
- 8、由于涂层薄，方便于设备、管道的维修。
- 9、解决了热设备不停产施工的难题。
- 10、使用寿命长，5 至 10 年内不需维修（不包括人为损坏）。

- 11、焦炉封墙、开闭器使用后带来的经济效益显著。
- 12、整洁美观，有利于文明生产。



喷补炉头



更换阀体



开闭器封墙保温



开闭器封墙保温



上升管、桥管更换



陶瓷焊补



更换道轨



炉墙挖补



炉顶翻修



炉顶灌浆



抹补炉头



掏格子砖



炉底清灰



海泡石保温材料



开闭器保温



封墙保温施工



保温施工现场



保温施工效果



保温施工效果



## 安全教育



## 岗前培训



## 企业参观学习



陶瓷焊补料



高温粘结剂



陶瓷焊补机



半干法喷补机



邯郸市路革炉窑科技有限公司

喷浆罐

焦炉热修专用工具

186 0320 5839

This advertisement features two large, cylindrical slag spraying cans wrapped in clear plastic. The cans are positioned on a wooden platform. The background is a dark, industrial setting with a prominent red light source on the right. The text is overlaid in various colors and fonts: the company name at the top in yellow, the product name '喷浆罐' in large white characters with a black outline, the description '焦炉热修专用工具' in orange, and the phone number '186 0320 5839' in purple.



邯郸路革炉窑科技

喷浆罐

焦炉热修专用设备

186 0320 5839

This advertisement shows a close-up of the slag spraying cans. The cans are wrapped in plastic, and the company name '邯郸市路革炉窑科技' is visible on the plastic. The text is overlaid: '邯郸路革炉窑科技' at the top in yellow, '喷浆罐' in the center in black characters inside white boxes, '焦炉热修专用设备' at the bottom in purple, and the phone number '186 0320 5839' in red.

喷浆罐

公司地址：河北省邯郸市鸡泽县棉纺织工业区

公司网址：<https://www.jiaolurx.cn/>

公司邮箱：[781368340@qq.com](mailto:781368340@qq.com)

抖音：邯郸市路革炉窑科技有限公司

微博：邯郸市路革炉窑科技有限公司

小红书：邯郸市路革炉窑科技

微信公众号：焦炉热修专家

快手：邯郸路革炉窑科技

联系电话：18603205839

合作共赢

邯郸市路革炉窑科技有限公司

愿与新老客户共创明天！

顺祝商祺！